LAMINADORAS DE USO INDUSTRIAL

A) Máquina de panales de cera completamente automática (VA)

Se ha diseñado una generación totalmente nueva de máquinas que mejora las excelentes propiedades de las máquinas anteriores y las combina con modernos métodos de producción para lograr una mayor precisión y calidad.

+ Máquina de diseño totalmente nuevo con numerosas mejoras técnicas.

+ Casi todas las piezas en acero inoxidable 1.4301.

+ Máxima seguridad ¡Todas las piezas móviles protegidas, daños personales excluidos.

+ El accionamiento de la apiladora de paredes intermedias se realiza mediante un motor de paso y puede adaptarse al grosor de las paredes; posibilidad de apilar hasta 20 kg de paredes sin intervención manual.

+ El giro de los rodillos de transporte puede ajustarse mediante un sencillo volante durante el funcionamiento adaptándose con exactitud a la velocidad de la tira de cera.

+ Manejo ergonómico mediante una caja de distribución junto a los rodillos de impresión y un panel de mando giratorio en la apiladora.

+ Alto rendimiento: en función del tamaño de la máquina y de las paredes intermedias, hasta 60 kg/h.

+ Nuevos tamaños de máquina, desde 40 cm de rodillo para pequeñas producciones hasta 61 cm y 80 cm de rodillo para el máximo rendimiento.

+ La nueva caldera de fundición de cera de tres paredes, incluida en el precio de la máquina, con capacidad para 160 kg de cera, está hecha íntegramente de acero inoxidable, con un generoso aislante término de 50 mm para un calentamiento rápido y ahorro de electricidad.

+ Estamos convencidos de nuestra calidad y por eso le ofrecemos una garantía de cinco años para todas las piezas mecánicas* y de dos paños para todas las piezas eléctricas* (*excepto daños por mal uso o desgaste natural).

+ Usted tiene la seguridad de una garantía de disponibilidad de 30 años para las piezas de repuesto ¡

+ Por supuesto, la máquina cumple con la norma CE.

Descripción:

Esta máquina permite fabricar paredes intermedias en un único proceso de fundición. La cera líquida es conducida hasta la máquina desde una caldera de triple pared calentada eléctricamente y termoaislada con capacidad de 160 kg, a través de una caldera de entrada también calentada eléctricamente y con regulación automática del nivel. Entre los rodillos refrigerados con agua, la cera se endurece convirtiéndose en una amplia tira que se recorta a lo ancho y a lo largo en la cortadora integrada. En función del tamaño de la máquina pueden cortarse de uno a tres o más tiras de pared intermedia. El ajuste del ancho se realiza deslizando la cuchilla circular, y el largo de la pared se puede elegir en una pantalla digital. La velocidad de producción se puede regular con precisión a voluntad. Una vez cortadas, las paredes intermedias se apilan sobre la apiladora. El motor de paso de la apiladora, accionado eléctricamente, permite la adaptación exacta de la bandeja al grosor elegido de la pared intermedia, de manera que pueden retirarse hasta 20 kg de paredes apiladas sin intervención manual y sin interrumpir el funcionamiento. El ajuste y control de los parámetros, como la longitud y la temperatura, se realiza mediante los indicadores digitales del panel de control giratorio instalado en la apiladora.

El tamaño por defecto de las celdillas en los rodillos es de 5,4 mm, conforme a una densidad de unas 800 celdillas por dm^2. Con un recargo en el precio se pueden preparar celdillas de cualquier tamaño entre 4,8 mm y 5,6 mm.

Las ventajas de la producción de paredes intermedias mediante fundición con esta máquina residen en su fácil manejo por una sola persona. Dado que con la fundición la cera no se comprimen, las paredes intermedias así realizadas permiten a las abejas completar los panales más rápidamente que con paredes apisonadas. Las paredes intermedias fundidas son más estables ante las altas temperaturas de la colmena que las paredes apisonadas, y no se comban. Sin embargo, en bajas temperaturas su elasticidad es menor que la de las paredes intermedias apisonadas.

Para poderle ofrecer la máquina del tamaño ideal, indíquenos el tamaño de las paredes intermedias que desea producir. Para operar la máquina necesita aire comprimido y agua de refrigeración. En caso de no disponer de ellos, le podemos proporcionar los dispositivos necesarios.

Tamaños de máquinas disponibles:

Tipo	VA400	VA610	VA800
Tamano de los rodillos	Ø 170 mm	610 x Ø 170 mm	800 x Ø 170 mm
Producción por hora	~ 15-20 kg	~ 30-45 kg	~ 40-60 kg
Medidas	3,65 x 1 x 2,5 m	3,65 x 1,1 x 2,5 m	3,65 x 1,25 x 2,5 m
Peso neto	405 kg	440 kg	475 kg
Precio venta	47385,00 €	58725,00 €	62965,00 €

Accesorios

Para facilitarle el trabajo con la máquina completamente automática y hacérselo más productivo, le ofrecemos una adecuada gama de dispositivos y productos que pueden serle útiles.

Caldera de fusión e de esterilizar de cera

Para racionalizar el trabajo, le recomendamos, además de la caldera que incluye la máquina, una o más calderas adicionales para fundir y/o esterilizar la cera de las abejas. Todas las calderas son 100% de acero inoxidable y de tres paredes, con un generoso aislamiento de 50 mm de grosor. Con ellas conseguirá una rápida fundición de la cera con menor gasto de electricidad y menos pérdidas de calor. Para la transmisión del calor desde la calefacción eléctrica hasta la cera se utiliza agua pura en una caldera de fundición, que permite trabajar con temperaturas de hasta 90ºC. Para la caldera de esterilización se utiliza aceite térmico como transmisor del calor, que permite trabajar con temperaturas de hasta 130ºC para esterilizar la cera. Para una mayor seguridad aun en caso de fallo del termostato, todas las calderas de aceite disponen de un doble termostato de seguridad. Tamaños disponibles: 180 litros, 300 litros, 500 litros (folleto aparte disponible).

Bastidor inferior con escalera para la caldera de fusion de cera de 180 litros

Bastidor inferior con escalera, fácil de montar y de plegar y barandilla doble para la caldera de fundición de cera tras la máquina. Elaborado 100 % con acero galvanizado al fuego, se monta en 15 minutos y permite un llenado seguro de la caldera.

Refrigerador suplementario en diversos tamaños

En caso de no disponer de suficiente agua de refrigeración (en función del tamaño de la máquina, 400-1000 litros/h máx. 18ºC), necesita un refrigerador suplementario. Su tamaño depende del tamaño de la máquina y de las temperaturas máximas del entorno. Nosotros le ofrecemos el refrigerador industrial que precise, con mayor vida útil.

Bomba de cera

Si no desea seguir llenando su caldera a mano, le ofrecemos una bomba de cera con conducciones calefactadas y aisladas de acero inoxidable. Con ella puede bombear cera líquida desde una caldera de fundición o esterilización hasta la caldera de la máquina.

Disolvente

Para evitar la adhesión de la cera a los rodillos, al agua que los refrigera debe añadirse un disolvente en pequeñas cantidades. Nuestro disolvente es económico y biodegradable. Disponible en bidones de 5, 10 y 20 litros

B) Máquina de láminas de cera (BM)

Esta máquina produce, a partir de cera líquida de abeja, láminas sin fin lisas de cera, con anchos entre 360 y 550 mm en función del tamaño de la máquina, y espesores entre 2,0 y 5 mm. El tamaño de la máquina se debe elegir de tal manera que el ancho la lámina de cera sea unos 2-3 cm inferior a la longitud de los rodillos de la estampadora de panales y unos 2-3 cm mayor que el doble o triple del ancho de los panales que se quiera producir. La lámina de cera se enrolla sobre rollos desmontables. Cuando el peso de los rollos alcanza aproximadamente 20-30 kg, pueden retirarse de la máquina sin interrumpir su funcionamiento, reemplazándose por otros vacíos. Alternativamente es posible un funcionamiento continuo en que la lámina pasa directamente a la estampadora semiautomática. Las máquinas se suministran sin caldera de fundición. En caso necesario, pueden suministrarse calderas con un contenido de 180-500 l. Para operar la máquina es precisa agua de refrigeración. Si lo requiere, podemos suministrarle el refrigerador industrial adecuado.
Sistema integral de procesado de grandes cantidades de cera:

Laminadora + caldera de fundición + estampadora semiautomática

En primer lugar se fabrica una lámina lisa de cera con la laminadora. A continuación, se dota a esa lámina del estampado de celdillas con la estampadora semiautomática y se recorta a lo largo y a lo ancho en la cortadora integrada. Para operar ambas máquinas y embalar son precisos dos operarios.
Tenga en cuenta que no se debe utilizar todo el ancho del rodillo. Para ayudarle a elegir el tamaño idóneo de la máquina, indíquenos las medidas de las paredes de panal que desea fabricar.

Tamaños de máquinas disponibles:

Tipo	BM360	BM450	BM550
Anco de rodillo	360 mm	450 mm	550 mm
Producción por hora	80 kg	100 kg	120 kg
Medidas	1,6 x 0,9 x 1,1 m	1,6 x 1 x 1,1 m	1,6 x 1,1 x 1,1 m
Peso neto	~ 400 kg	~ 450 kg	~ 500 kg
Precio venta	40635,00 €	47385,00 €	52365,00 €

Tamaño intermedio bajo pedido

C) Máquina semiautomática laminadora de panales de cera (HA)

Se ha diseñado una generación totalmente nueva de máquinas que mejora las excelentes propiedades de las máquinas anteriores y las combina con modernos métodos de producción para lograr una mayor precisión y calidad.

+ Máquina de diseño totalmente nuevo con numerosas mejoras técnicas.

+ Casi todas las piezas en acero inoxidable 1.4301.

+ Máxima seguridad ¡ Todas las piezas móviles protegidas, daños personales excluidos.

+ El accionamiento de la apiladora de paredes intermedias se realiza mediante un motor de paso y puede adaptarse al grosor de las paredes; posibilidad de apilar hasta 15 kg de paredes sin intervención manual.

+ El giro de los rodillos de transporte puede ajustarse mediante un sencillo volante durante el funcionamiento adaptándose con exactitud a la velocidad de la tira de cera.

+ Manejo ergonómico mediante una caja de distribución junto a los rodillos de impresión y un panel de mando giratorio en la apiladora.

+ Alto rendimiento: en función del tamaño de la máquina y de las paredes intermedias, hasta 120 kg/h.

+ Estamos convencidos de nuestra calidad y por eso le ofrecemos una garantía de cinco años para todas las piezas mecánicas* y de dos paños para todas las piezas eléctricas* (*excepto daños por mal uso o desgaste natural).

+ Usted tiene la seguridad de una garantía de disponibilidad de 30 años para las piezas de repuesto ¡

+ Por supuesto, la máquina cumple con la norma CE.

Descripción:

Con la estampadora semiautomática de panales artificiales, las láminas de cera producidas en la laminadora se convierten en paredes de panal y, en la cortadora integrada, se recortan a lo ancho y a lo largo a medida. El ajuste del ancho se realiza deslizando la cuchilla circular, y el largo se puede elegir en una pantalla

digital. Tras el cortado, las paredes de panal se amontonan en una apiladora, de donde pueden ser retirados para su embalado.

Las paredes estampadas conservan su elasticidad aun a bajas temperaturas, y, en caso necesario, pueden producirse en espesores muy finos. El tamaño por defecto de las celdillas es de 5,4 mm, conforme a una densidad de unas 800 celdillas por dm2. Con un recargo en el precio se pueden preparar celdillas de cualquier tamaño entre 4,8 mm y 6,5 mm.

Los panales estampados son elásticos y no se quiebran. Sin embargo, a altas temperaturas pueden combarse en la colmena.

Sistema integral de procesado de grandes cantidades de cera:

Laminadora + caldera de fundición + estampadora semiautomatica

En primer lugar se fabrica una lámina lisa de cera con la laminadora. A continuación, se dota a esa lámina del estampado de celdillas con la estampadora semiautomática y se recorta a lo largo y a lo ancho en la cortadora integrada. Para operar ambas máquinas y embalar son precisos dos operarios.

Tenga en cuenta que no se debe utilizar todo el ancho del rodillo. Para ayudarle a elegir el tamaño idóneo de la máquina, indíquenos las medidas de las paredes de panal que desea fabricar.

Tamaños de las máquinas disponibles:

Tipo	HA480	HA610
Tamano de los rodillos	480 x Ø 85 mm	610 x Ø 140 mm
Producción por hora	~ 60-100 kg	~ 70-120 kg
Medidas	2 x 1,4 x 1,51 m	2,2 x 1,5 x 1,51 m
Peso neto	320 kg	390 kg
Precio venta	43690,00 €	50920,00 €

Tamaño intermedio bajo pedido

Posibilidad de producción con la BM y la HA:

Panal de anchura máxima = Ancho de rollo de BM menos 3 centimetros

Ejemplos de combinación:

-BM450 y HA480: 1 carril con un tamaño de cámara de cria Dadant (27x42 cm) y dadant alza (approx. 13x42 cm) o 2 carriles de Langstroth (20x42 cm) o un carril layens (35x30cm), etc

-BM550 o 575 y HA610: 2 carriles con un tamaño de cámara de cria Dadant (27x42 cm) o Langstroth(20x42 cm) o un carril layens (35x30cm), etc

Diferencia entre panales FUNDIDOS (sistema 1) y LAMINADOS (sistema 2) y Método manual (sistema 3)

Producción de panales fundidos:

Los panales fundidos pueden romper fácilmente cuando están fríos (por debajo de 20°C). Es decir, deben ser almacenados en la hora de instalar el marco para en una habitación caliente o poner con mucho cuidado. La ventaja de los panales fundidos está en rápida toma de estos por las abejas.

Sistema 1: Máquina de panales de cera completamente automática (VA)

Con la VA la cera líquida se echa directamente entre los rodillos de grabado. Libre de disolventes a través de la refrigeración, la cera es un sólido cinturón de nido de abeja. El corte en forma de panal se hace usando la máquina de corte integrado. La caldera de 160 litros se utiliza para para fundir la cera. Para aclarar/esterilizar cera necesito otra adicional si es necesario - una caldera de fusión et descontaminación (300 litros o 500 litros). Operador de máquina necesario: 1 persona

****

Producción de panales laminados:

Los panales laminados son resistentes y no se rompen.

Sistema 2 (para el procesamiento de cantidades más grandes de cera):

Máquina de láminas de cera (BM) + Caldera de fusión de la cera 300 l + Máquina semiautomática laminadora de panales de cera (HA)

En primer lugar se produce una banda lisa de cera con una máquina láminas de cera (BM). Esta banda lisa de cera se lleva a cabo en la máquina semiautomática laminadora de panales de cera (HA) entre los rodillos de estampado, y por lo tanto se presiona, las células en la banda lisa de cera. El corte en forma de panal se hace usando la máquina de corte integrado. La caldera de fusión de la máquina de láminas de cera sólo puede utilizarse para fundir la cera. Para esterilizar cera necesito adicional - si es necesario - una caldera de fusión y descontaminación (300 litros o 500 litros).
Operador de maquinaria requerido: 2 personas.

Sistema 3 (para el procesamiento de cantidades más pequeñas de cera):

Platos para la producción de bloques de cera + Máquina de rodillos de gravado de cera

En primer lugar, producir bloques de cera (5-7 mm de espesor) con los platos para la producción de bloques de cera. Los bloques de cera debe entonces enfriar y almacenar durante 1-2 días. Luego se calienta los bloques de cera y luego los lleva a través de los rodillos de grabado de la máquina de gravado de cera (la maquina puede ser manual o a motor) El corte en forma de panal se hace manualmente.
Operador de maquinaria requerido: 2 personas

Consultemos sin compromiso:

Apicola de los Pedroches
TODO TIPO DE MATERIAL Y MAQUINARIA PARA LA APICULTURA.
SANTO DOMINGO Nº 29; Tel. 637302517
www.mieldelvalledelospedroches.com
mieldelvalledelospedroches@hotmail.com
14400 POZOBLANCO (Córdoba)
España